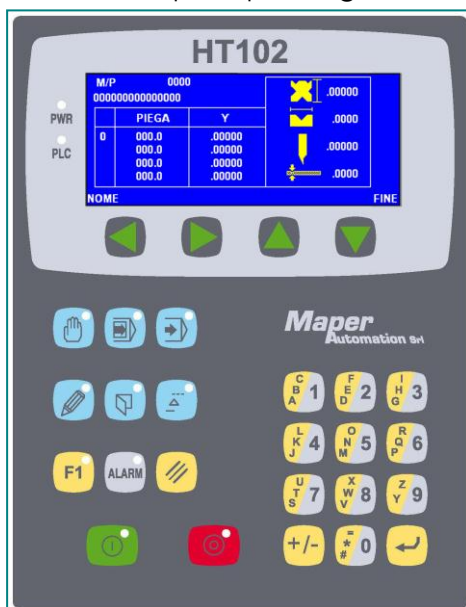


HT102

CONTROLLO DUE ASSI CON CALCOLO DELLA PIEGA

Di dimensioni ridotte e semplice utilizzo, l'HT102 è un controllo a due assi specifico per le presse piegatrici tradizionali (presse a barra di torsione). E' inoltre dotato del controllo ON/OFF dell'asse R. Lo strumento può essere direttamente interfacciato con inverter, motori c.c. o sistemi ON/OFF; controlla sia la posizione del cilindro, che il movimento del registro. La profondità di piega è gestita in modo tabellare in base agli utensili usati (matrice e punzone). In semiautomatico può essere utilizzato come un posizionatore, in automatico esegue il calcolo della piega. Tutto ciò rende il semplice HT102 uno strumento in grado di soddisfare le principali esigenze dell'operatore.



RIFERIMENTI NORMATIVI:

- CE 2004/108 (Interferenza elettromagnetica)
- CE 2006/95 (Bassa tensione)

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Alimentazione: 24Vcc +15% potenza assorbita 24 W max
- Massima frequenza di conteggio: 100 kHz; 400kHz con fattore di moltiplica encoder 4
- Ingressi digitali: 16 ingressi optoisolati più 2 per gestione interrupt
- Uscite digitali: 16 uscite optoisolate 50mA
- Encoder incrementali: 2 ingressi di conteggio bidirezionali Line driver a 5Vcc con lettura tacca di zero
- Gestione assi: due (uscite analogiche differenziali $\pm 10Vcc$ a 12 bit. Possibilità di gestione assi ON/OFF + 1 (asse R) ON/OFF
- A richiesta: quattro ingressi analogici 0÷5 Vcc
- Comunicazione: due porte seriali RS232
- Connessioni: morsettiera estraibile: alimentazione; I/O digitali; connettori a vaschetta: encoder, I/O analogici porte seriali.
- CPU 32 bit RISC 65 MIPS
Memoria flash: 256kbite; memoria RAM per programmi utente, dati, pagine: 128kbite espandibile fino a 512kbite
- Tastiera in poliestere con 27 tasti
- Display grafico a colori con LDC retroilluminato 432x240 pixel, 65000 colori
- Grado di protezione del frontale IP65
- Dimensioni: 205x152x65mm

CARATTERISTICHE E FUNZIONI:

- Modalità operative: manuale, semiautomatico, automatico
- Contapezzi
- Memorizzazione fino a 40 utensili (possibilità di espansione)
- Memorizzazione fino a 40 lavorazioni (ciascuna lavorazione con un Massimo di 20 step e 99 ripetizioni)

Maper
Automation srl

Via Boccaccio, 8 20847 ALBIATE (MB) – ITALY

Tel.: ++39-0362-931181; Fax: ++039-0362-931043; E-mail: mapersrl@tin.it