

HT072

双轴可编程定位器

这个设备有简洁的外形是因为采用了最新一代的制造业技术，并且它的操作也是非常简单。HT072 发展了定位和轴的控制。可编辑的参数使操作者可根据不同的需求而实现不同的设备应用。数据和工作程序储存在闪存中，因此不需要浮动蓄电池。数据的清晰显示和友好的键盘使操作者可以立刻上手。



参考标准:

- CE 2004/108 (电磁适应性)
- CE 2006/95 (低电压)

技术特征:

- 电源: 24Vdc -15% +20% 吸收功率 12,3 W; 19Vac -15% +10% 吸收功率 16,9VA
- 为解码器或推挽光学线路提供稳压电源 12 Vcc \pm 5% 120 mA
- 4 个绝缘层
- 最大计数频率: 40 KHz; 放大系数为 4 的解码器是 160kHz
- 带互锁触点的继电器输出, 最大负荷 120 Vac 1A
- 光绝缘体输入
- 6 个高亮度发光二极管数字和符号显示用于标示位置, 2 个数字用于显示周期和程序
- 可以存储 99 个程序, 每个程序有 20 个周期组成。每个周期最大可计数至 65000 次循环
- 可以选择小数点
- 通过可引出终端实现外部连接
- IP65, 聚碳酸酯, 防水, 耐磨损, 有敏感触觉的键盘
- 不锈钢外壳
- 面板钻孔尺寸: 189x92 mm

特征与功能:

- 轴的运动: 平行, 顺序
- 工作模式: 手动, 半自动, 自动, 连续自动
- 偏移功能
- OK 位置
- 选通
- 计数器总数
- 计时器
- 结束程序
- 半自动/自动
- 用 mm (毫米) 和 inch (英寸) 显示位置

Maper
Automation Srl

Via Boccaccio, 8 20042 ALBIATE (MB) – ITALY
Tel.: ++39-0362-931181; Fax: ++039-0362-931043; E-mail: mapersrl@tin.it